



КАТАЛОГ

Нефтепромысловая химия и сопутствующие услуги

CATALOG

Oil-field chemistry and related services

Оптимизация добычи
Транспортировка и
перекачка нефти
Защита нефтепромыслового
оборудования

Production optimization
Oil pumping and transfer
Oil-field equipment protection



ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
RIGHT SOLUTIONS





Уважаемые партнеры!

ТОО «Топан» - это казахстанская компания, работающая в сфере оказания услуг и поставки товаров для промышленных предприятий Казахстана, являющаяся официальным дистрибьютором компании Baker Hughes в области поставки химреагентов и сопутствующих услуг для нефтегазовой отрасли.

Благодаря доскональному знанию технологических процессов, наша компания предлагает эффективные решения производственных проблем с помощью обоснованного выбора реагентов и внедрения новых технологий.

В этом каталоге мы предлагаем ознакомиться с широким ассортиментом **нефтепромысловой химии и сопутствующих услуг** от ведущего производителя данного вида продукции.

Мы предоставляем реагенты для оптимизации следующих процессов нефтегазовой отрасли:

- Бурение
- Добыча и подготовка нефти
- Воздействия на призабойную зону скважин
- Подготовка воды – охлаждающие контуры, бойлеры, сточные воды
- Нефтепереработка
- Повышение эффективности добычи
- Транспортировка и переработка углеводородов

Для получения более подробной информации и консультации звоните по указанным контактам или отправьте запрос на наш электронный адрес.

Мы с удовольствием вам поможем.

С уважением,
Компания «ТОПАН»

Dear partners!

Topan LLP is a local company rendering services and supplying goods for industrial enterprises of Kazakhstan.

Since 2011 we are official distributor of Baker Hughes chemicals. We also cooperate with Baker Hughes for provision of services requested in oil and gas industry.

By virtue of thorough knowledge of technological processes, our company offers effective solutions of production problems with reasonable choice of reagents and introduction of new technologies.

In this catalog we offer you to find out more about wide range of **oilfield chemicals and related services** from the leading manufacturer of this product.

We provide reagents for optimizing the following processes in oil and gas industry:

- Drilling
- Oil production and processing
- Impact on the bottom zone of wells
- Water preparation - cooling circuits, boilers, wastewater
- Oil refinery
- Increase of production efficiency
- Transportation and processing of hydrocarbons

For more detailed information please contact us or send your request to our email address.

We will be pleased to support you.

Sincerely yours,
TOPAN Company



ВНИМАНИЕ!

Продукция, представленная в данном каталоге, должна использоваться только квалифицированными специалистами. Ошибочный выбор или ненадлежащее применение данных видов продукции может привести к травмам, ожогам и отравлению.



СОДЕРЖАНИЕ:

Деэмульгаторы	4
Очистители воды	5
Реагенты для борьбы с АСПО	6
Ингибиторы солеотложения	8
Ингибиторы гидратообразования	9
Ингибиторы коррозии	11
Поглотитель кислорода	13
Бактерициды	14

CONTENT:

Demulsifiers	4
Water purifiers	5
Chemicals to combat with arps	6
Scale inhibitors	8
Hydrate inhibitors	9
Corrosion inhibitors	11
Oxygen absorber	13
Bactericides	14



ДЕЭМУЛЬГАТОРЫ

Технология TRETOLITE это уникальное сочетание непревзойденного опыта, инноваций и качества услуг по применению деэмульгаторов и водоочистителей, которое обеспечивает оптимальные технологические решения очистки нефти в системах сбора, транспорта и на установках подготовки нефти, сейчас и в будущем. Использование технологии TRETOLITE* дает Вам возможность добиться более высокой производительности и получить более высокие доходы.

Основные преимущества деэмульгатора TRETOLITE DMO/DMW:

- Высокая скорость сброса воды;
- Повышение эффективности системы;
- Четкая граница раздела фаз;
- Снижение потери нефти;
- Нулевое содержание воды и солей в подготовленной нефти;
- Предотвращение образования промежуточных слоев;
- Кристально чистую отделенную воду, которую можно направить на утилизацию или на обратную закачку в пласт.
- Соответствие требованиям стандартов охраны окружающей среды.

Упаковка

Данный продукт поставляется в бочках емкостью 200 литров.

Поддержка и сервис

Услуги, которые предоставляет ТОО «ТОПАН» совместно с Baker Hughes с использованием технологий отделения воды от нефти деэмульгаторов TRETOLITE DMO/DMW, обеспечат Вам максимально достижимую эффективность эксплуатации ваших месторождений. Понимать Ваши запросы и точно знать, ЧТО, КАК, ГДЕ и КОГДА делать – вот наши стандарты предоставления услуг.

DEMULSIFIERS

TRETOLITE technology is a unique combination of unrivaled expertise, innovation and quality of services on the application of demulsifiers and water purifiers, which ensures optimal technological solutions of oil purification systems in the collection, transport and oil treatment plants, now and in the future. Using technology TRETOLITE * gives you the opportunity to achieve better performance and get higher incomes.

The main advantages of demulsifier of TRETOLITE DMO/DMW:

- High rate of water discharge;
- Improving the efficiency of the system;
- Clear the phase boundary;
- Reduced loss of oil;
- Zero maintenance of water and salts in the treated oil;
- Prevent the formation of intermediate layers;
- Crystal clear water separated, which can be sent for recycling or re-injection.
- Compliance with environmental standards.

Packing

This product is available in 200 liter barrels.

Support and Services

Services offered by «Topal» LLP together with Baker Hughes technologies using separation of water from crude oil demulsifiers of TRETOLITE DMO / DMW, will provide you with the maximum attainable efficiency of operation of your deposits. Understand your needs and know exactly what, how, where and when to do it - this is our service standards.



ОЧИСТИТЕЛИ ВОДЫ

Наши заказчики ежедневно сталкиваются с более сложными задачами, связанными с оптимизацией и эффективностью добычи. Продукты «TRETOLITE» по очистке пластовых вод представляют не имеющее аналогов сочетание уникального опыта, инновационного подхода и качества услуг. Продукции Baker Hughes по очистке сточных вод обеспечат Вам кристально чистую отделенную воду, которую можно направить на утилизацию или на обратную закачку в пласт.

Упаковка

Данный продукт поставляется в бочках емкостью 200 литров.

Поддержка и сервис

Услуги, которые предоставляет ТОО «Топан» совместно с Baker Hughes с использованием технологий по очистке сточных вод TRETOLITE, обеспечат Вам максимально достижимую эффективность эксплуатации ваших месторождений. Понимать Ваши запросы и точно знать, ЧТО, КАК, ГДЕ и КОГДА делать – вот наши стандарты предоставления услуг.

WATER PURIFIERS

Our customers daily face more complex tasks associated with the optimization and efficiency of production. Products of «TRETOLITE» on cleaning produced waters are not unmatched combination of unique experience, innovation and quality of services. Baker Hughes production on cleaning wastewater will provide you with separated crystal-clear water, which can be sent for recycling or re-injection.

Packing

This product is available in 200 liter barrels .

Support and Service

Services offered by «Topan» LLP together with Baker Hughes using TRETOLITE technologies on wastewater, will provide you with the maximum attainable efficiency of operation of your deposits. To understand your needs and know exactly what , how, where and when to do it – these are our service standards.



РЕАГЕНТЫ ДЛЯ БОРЬБЫ С АСПО

Формирование асфальтосмолистых и парафиновых отложений (АСПО) в сырой нефти может привести к повреждению нефтепромыслового оборудования и трубопроводных коммуникаций, а также к снижению производительности системы и эффективности работы насосных установок. В свою очередь, образование эмульсий при выходе из скважины вместе с сопутствующей пластовой водой усиливает осадкообразование. Основными параметрами, определяющими выпадение парафиноотложений, являются – давление, температура, скорость фильтрации, газовый фактор, содержание в нефти АСПО, конструкция призабойной зоны и ряд других факторов.

Депрессорные присадки производство компании Baker Hughes эффективно борется с формированием АСПО в трубопроводной системе, так как основным ее действием является понижение температуры застывания сырой нефти. Современные ингибиторы АСПО Baker Hughes останавливают формирование асфальтосмолистых и парафиновых отложений, а также, в случае необходимости, проводят очистку системы легко и более эффективно.

Для борьбы с образованием асфальтосмолистых и парафиновых отложений, разработаны передовые химические реагенты, которые препятствуют образованию парафиновых отложений.

Продукция и услуги, которые предлагают ТОО «ТО-ПАН» и Baker Hughes подходят для любых ситуаций с формированием асфальтосмолистых и парафиновых отложений, даже в очень суровых климатических условиях.

CHEMICALS TO COMBAT WITH ARPS

Asphaltic resinous paraffine sediments (AFS) formation in the crude oil can damage the oilfield equipment and pipeline communications, as well as reduced system performance and efficiency of pumping systems. In turn, the formation of emulsions when exiting the borehole along with associated formation water increases sedimentation. The main parameters determining the loss of paraffin are - pressure, temperature, filtration rate, GOR, oil content in the AFS design bottom zone and a number of other factors.

Depressant additives, manufactured by Baker Hughes company, effectively combats the formation of AFS in the piping system, since its main effect is to reduce the pour point of the crude oil. Modern Baker Hughes AFS inhibitors stop the formation of asphaltene and paraffin deposits, as well as, if necessary, by purification system easily and more efficiently.

To combat the formation of asphaltic resinous paraffine sediments, developed advanced chemicals that prevent the formation of paraffin deposits.

Products and services offered by «Topan» LLP and Baker Hughes are suitable for any situation with the formation of asphaltic resinous paraffine sediments, even in very harsh climatic conditions.

Линия продуктов для борьбы с асфальтосмолистыми и парафиновыми отложениями включает следующее:

- Ингибиторы АСПО;
- Диспергаторы АСПО;
- Депрессорные присадки;
- Растворители АСПО;

Ингибиторы АСПО

Предназначены для защиты нефтепроводов, скважинного и нефтепромыслового оборудования от отложений АСПО в процессах добычи и транспорта нефти. Обладают способностью понижать вязкость и температуру застывания высокопарафинистых нефтей, улучшая низкотемпературные свойства нефти при добыче, транспорте и хранении.

Диспергаторы АСПО

Предназначены для удаления существующих парафиновых и асфальтосмолистых отложений в скважинах, нефтепроводах, резервуарах, нефтепромысловом оборудовании.

Депрессорные присадки

Предназначены для понижения температуры застывания нефти, обусловленной высоким содержанием парафиновых углеводородов. Обладают способностью проявлять свойства ингибитора АСПО и повышать текучесть нефти и водонефтяных эмульсий при добыче, транспорте и хранении.

Растворители АСПО

Предназначены для промывок нефтепроводов, скважинного и нефтепромыслового оборудования от отложений АСПО, образующихся в процессах добычи и транспорта нефти. Обладают высокой проникающей, растворяющей и моющей способностью по отношению к компонентам АСПО, формируют на поверхности металла пленку, предотвращая дальнейшее налипание парафинов и асфальтенов.

Упаковка

Данные продукты поставляются в бочках емкостью 200 литров.

Поддержка и сервис

Услуги, которые предоставляет ТОО «ТОПАН» совместно с Baker Hughes с использованием разных методов борьбы с АСПО, обеспечат вам максимально достижимую эффективность эксплуатации ваших месторождений. А также окажут сервисную поддержку для внедрения, мониторинга и оптимизации.

Line to fight asphaltene and paraffin deposits include the following:

- Inhibitors of AFS;
- Dispersants of AFS;
- Depressant additives ;
- Solvents AFS;

Inhibitors of AFS

Designed to protect pipelines, wells and oilfield equipment from sediments AFS processes oil production and transportation . Have the ability to reduce the viscosity and pour point vysokoparafinistyh oils , improving low-temperature properties of oil in production, transportation and storage.

Dispersants AFS

Designed to remove paraffin and asphaltene existing deposits in wells , pipelines , storage tanks , oil field equipment .

Depressant additives

Designed to lower the freezing temperature of oil due to the high content of paraffin hydrocarbons. Have the ability to exhibit the properties of paraffin inhibitor and increase the flow of oil and water emulsions during production, transportation and storage.

Solvents AFS

Designed for flushing pipelines , wells and oilfield equipment from sediments AFS generated during oil production and transportation . Possess a high permeation , solubilizing and cleaning power to the components of the AFS , the surface is formed on the metal film , to prevent further buildup of paraffins and asphaltenes.

Packing

These products are available in 200 liter barrels .

Support and Services

Services offered LLP «Topal « together with Baker Hughes using different methods to combat AFS will provide you with the maximum attainable efficiency of operation of your deposits. And also will service support for the implementation , monitoring and optimization.



ИНГИБИТОРЫ СОЛЕОТЛОЖЕНИЯ

Продукция, для борьбы с солеотложением предназначена для эффективного предотвращения осаждения различных по химическому составу солей на всех стадиях добычи, транспорта и подготовки нефти – для защиты скважин, глубинного и поверхностного нефтепромыслового оборудования в условиях высокой минерализации промысловых вод.

Основные преимущества продукции:

- стабильная защита нефтепромыслового оборудования;
- эффективная защита от отложений солей;
- не оказывает отрицательного влияния на окружающую среду и на рабочий персонал;
- не влияет на качество товарной нефти и подтоварной воды.

Упаковка

Данные продукты поставляются в бочках емкостью 200 литров.

Поддержка и сервис

Услуги, которые предоставляет ТОО «ТОПАН» совместно с Baker Hughes с использованием методов борьбы с солеотложениями, обеспечат вам максимально достижимую эффективность эксплуатации ваших месторождений. А также окажут сервисную поддержку для внедрения, мониторинга и оптимизации.

SCALE INHIBITORS

Products to combat scaling are designed to effectively prevent the deposition of different chemical composition of salts at all stages of production, transportation and treatment - for the protection of wells, deep and surface oilfield equipment in conditions of high salinity fishing waters.

The main advantages of the product:

- Stable protection of oilfield equipment;
- Effective protection from salt deposits;
- No negative impact on the environment and on workers;
- Does not affect the quality of crude oil and produced water.

Packing

These products are available in 200 liter barrels.

Support and Services

Services offered by «ТОПАН» LLP together with Baker Hughes using methods to control scaling, provide you with the maximum achievable operational efficiency of your deposits. And also will service support for the implementation, monitoring and optimization.



ИНГИБИТОРЫ ГИДРАТООБРАЗОВАНИЯ

Зачем нужен контроль гидратообразования?

Образование гидратов природного газа может представлять угрозу для любой добывающей системе с низкими температурами и высокими давлениями. В отличие от парафинов, асфальтенов и солеотложений, гидраты могут блокировать нефте- и газопроводы без- или с минимальными признаками приближающегося осложнения. Наиболее уязвимы системы прекращающейся добычи, с остановками и запусками, когда возможны понижения температуры, повышения давления, и вода может накапливаться в пониженных участках.

Ингибиторы Гидратообразования Низкой Дозировки HI-M-PACTTM

Ингибиторы Гидратообразования Низкой Дозировки HI-M-PACTTM (ИГНД) обеспечивают контроль гидратообразования в наиболее суровых условиях в дозировках, составляющих проценты от расхода метанола или гликоля. Преимущества продукции:

- Непрерывная добыча;
- Более безопасное и экологическое производство;
- Снижение экспозиции к вредным веществам, устранение проблем логистики горючих и токсичных веществ;
- Более низкие дозировки, меньше мощности оборудования подачи и сокращение транспортных расходов;
- Снижение капитальных и операционных расходов, отсутствие необходимости в оборудовании регенерации;
- Снижение стоимости обработки;
- Устранение загрязнения метанолом продукции, более высокое качество продукта;
- Минимизация негативного эффекта метанола на отделение нефти/воды;

HYDRATE INHIBITORS

Why do we need control hydrate?

Formation of natural gas hydrates may pose a threat to any mining system with low temperatures and high pressures. Unlike paraffin, asphaltene and scaling, hydrates can block oil and gas pipelines without or with minimal signs of impending complications. Most vulnerable system stops production, with stops and starts, when possible drop in temperature, pressure boosting and water can accumulate in low areas.

Low dosage hydrate inhibitors HI-M-PACTTM

Hydrate inhibitors of low dosage HI-M-PACTTM (HILD) provide control of hydrate formation in the most severe conditions in dosages is a percentage of consumption of methanol or glycol. Product Benefits:

- Continuous production;
- Safer and ecological production;
- Reduce exposure to harmful substances, eliminating the problems of logistics flammable and toxic substances;
- Lower dosages, less power supply equipment and transport costs;
- Reduce capital and operating costs, no need for regeneration equipment;
- Reducing the cost of treatment;
- Eliminate contamination methanol production , higher quality product;
- Minimizing the negative effect of methanol on the separation of oil / water;

- Устранение солеотложения, связанного с метанолом;
- Устранение кислородной коррозии, связанной с высокой растворимостью кислорода в метаноле.

Анти-Агломеранты (АА)

Анти-Агломеранты HI-M-PACTTM разработаны для специфического взаимодействия с растущей поверхностью кристалла гидрата. Эти продукты не предотвращают образования гидратов, но противодействуют агломерации, отложению их в трубопроводах и образованию пробок. АА эффективны в присутствии достаточного количества жидкой углеводородной фазы, в которой АА могли быть диспергированы.

Кинетические Ингибиторы (КИГ)

Действие Кинетических Ингибиторов HI-M-PACTTM основано на задерживании нуклеации и/или роста. Это время задержки часто называют временем индукции. Время, необходимое для образования гидрата, скорость дальнейшего роста, зависят от эффективности КИГ, его дозировки и выраженности тенденции к гидратообразованию. Чем сильнее переохлаждение, тем больше количество КИГ необходимо и тем на меньший промежуток времени задерживается образования гидратов. КИГ в основном наиболее экономически эффективны при низких до умеренных условиях переохлаждения.

Для контроля гидратообразования при высоком переохлаждении КИГ часто комбинируют с применением метанола или гликоля для обеспечения наиболее экономического решения.

Поддержка и сервис

Инженеры ТОО «ТОПАН» совместно с Baker Hughes сделают точный прогноз условий гидратообразования в системе и рекомендуют различные виды обработки для обеспечения потока и поддержания безопасности процесса. А также окажут сервисную поддержку для внедрения, мониторинга и оптимизации применения ингибиторов HI-M-PACTTM.

- Elimination of scaling associated with methanol;
- Elimination of oxygen corrosion associated with high solubility of oxygen in methanol.

Anti-Aglomerant (AA)

Anti-Aglomerants HI-M-PACTTM are designed for specific interaction with the surface of the growing crystal hydrate. These products do not prevent the formation of hydrates, but counteract agglomeration, their deposition in pipelines and the formation of traffic jams. AA effective in the presence of a sufficient amount of liquid hydrocarbon phase, in which the UE might be dispersed.

Kinetic Inhibitors (CIG)

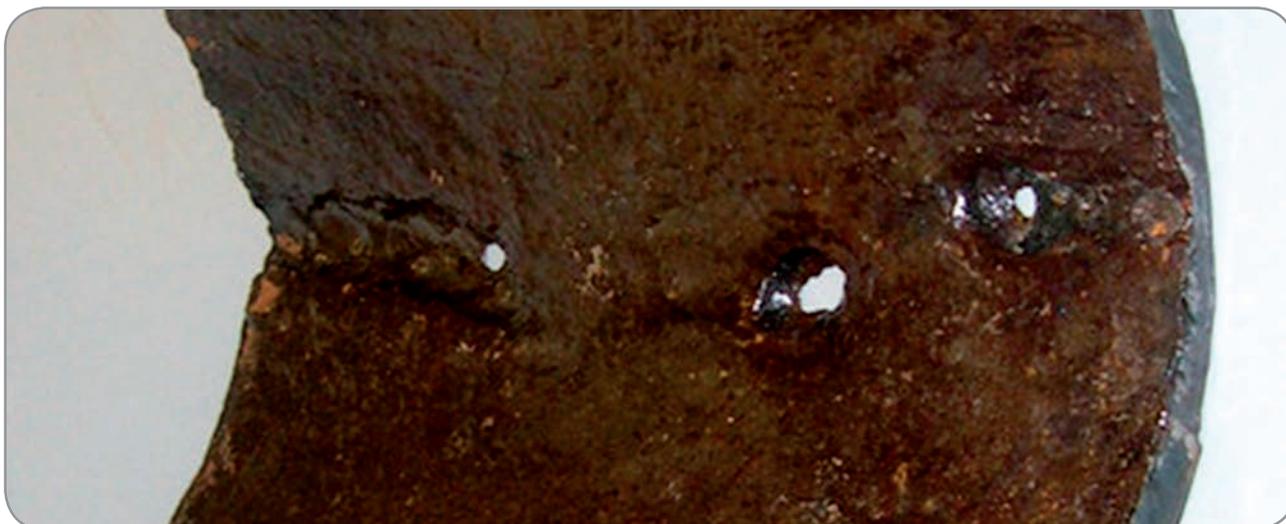
Kinetic inhibitors HI-M-PACTTM retention is based on nucleation and/or growth. This time of delay is often referred to as the induction time. The time required for hydrate formation, the rate of further growth will depend on the effectiveness of CIG, its dosage and severity trends of hydrate formations. The greater the undercooling the more the number of RRI and thus need less time for hydrate formation. CIG basically is the most cost-effective at low to moderate conditions of hypothermia.

To control the hydrate at high supercooling CIG is often combined with the use of methanol or glycol to provide the most economic solution.

Support and Services

Engineers «TOPAN» LLP together with Baker Hughes make an accurate prediction of hydrate formation conditions in the system and recommend a variety of treatments to ensure flow and maintain the security of the process. And also will support service for the implementation, monitoring and optimization of inhibitors HI-M-PACTTM.





ИНГИБИТОРЫ КОРРОЗИИ

Продукции для борьбы с коррозией компании Baker Hughes предназначены для антикоррозионной защиты нефтепромыслового оборудования и трубопроводов, систем сбора и транспорта обводненной нефти и систем поддержания пластового оборудования.

Для минимизации рисков и предотвращения потерь производительности применяются передовые ингибиторы коррозии для решения разных сложных задач.

Капсулированные и гранулированные ингибиторы коррозии для обработки скважины.

Капсулированный ингибитор коррозии AuRACORTM C-101 разработан для длительного контроля коррозии скважинного оборудования. AuRACORTM C-101 разработан с целью создания долговременного запаса реагента в зоне границы раздела нефть-вода в затрубном пространстве. Капсулы ингибитора постепенно растворяются, высвобождая ингибитор коррозии в добываемую жидкость и создавая защитную пленку на стенках оборудования.

Преимущества:

- Сокращает частоту обработок и создает более длительный коррозионный контроль при работе скважины;
- Для реализации данной технологий нет необходимости в дозировочных насосах и емкостях хранения на скважине;
- Снижает общей стоимости операций, сокращает время техобслуживания, а также минимизирует риски ТБ и ООС.

CORROSION INHIBITORS

Products of company Baker Hughes for corrosion control designed for corrosion protection of oilfield equipment and piping systems for the collection and transport systems and cut oil maintain reservoir equipment.

Advanced corrosion inhibitors are applied for solving various complex tasks to minimize risks and prevent loss of performance.

Encapsulated and granular corrosion inhibitors for well treatment.

Encapsulated corrosion inhibitor AuRACORTM C- 101 is designed for long-term corrosion control down hole equipment. AuRACORTM C- 101 is designed to create a lasting margin reagent zone at the interface of oil -to-water in the annulus. Capsules of inhibitor gradually dissolve, releasing a corrosion inhibitor in the produced fluid and creating a protective film on the walls of the equipment.

Advantages:

- to reduce the frequency of treatments and create a longer corrosion control when working well;
- To implement this technology there is no need for metering pumps and storage tanks at the well ;
- Lowers total cost of operations, reduces maintenance time and minimizes the risk of HSE .

Сероводородная коррозия (H₂S)

Наличие сероводорода в системе, значительно увеличивает операционный риск и повреждает нефтепромысловые оборудования. Оно также является реальной угрозой для окружающей среды, здоровья и безопасности работников. Технология борьбы с сероводородной коррозией поможет предотвратить и контролировать возникновения коррозии в нефтепромысловой системе:

- Baker Hughes PETROSWEET™ сероводородные удалители;
- Ингибиторы, специально предназначенные для сероводородной коррозии;

Основные преимущества продукции Baker Hughes в борьбе с коррозией:

- Снижение общей стоимости операций, сокращение времени техобслуживания и снижение рисков ТБ и ООС;
- Освобождает персонал для выполнения более важных задач;
- Более стабильная коррозионная защита снижает отказов оборудования, увеличивая суммарную добычу и снижая капитальные затраты на замену оборудования;
- Снижение рисков загрязнения окружающей среды;
- Более безопасен для персонала при применении;

Поддержка и сервис

Инженеры ТОО «ТОПАН» совместно с Baker Hughes предоставляют и рекомендуют различные виды обработки для борьбы с коррозией. А также окажут сервисную поддержку для внедрения, мониторинга и оптимизации применения ингибиторов коррозии.

Hydrogen sulfide corrosion (H₂S)

The presence of hydrogen sulfide in the system greatly increases the operational risks and damages oilfield equipment. It is also a real threat to the environment, health and safety of workers. Control technology of hydrogen sulfide corrosion helps prevent and control corrosion in oilfield system:

- Baker Hughes PETROSWEET™ hydrogen sulfide removers;
- Inhibitors specifically designed for hydrogen sulfide corrosion;

The main advantages of Baker Hughes products in the fight against corrosion are:

- Lower total cost of operations, reducing maintenance time and reducing risks HSE;
- Frees staff for more important tasks;
- More stable corrosion protection reduces equipment failures, increasing total production and reducing capital costs of replacement equipment;
- Reduce risks of environmental pollution;
- More safe for personnel in the application;

Support and Services

Engineers of «TOPAN» LLP together with Baker Hughes provide and recommend different treatments for corrosion control. And also will service support for the implementation, monitoring and optimization of corrosion inhibitors.



ПОГЛОТИТЕЛЬ КИСЛОРОДА

Поглотитель кислорода применяется для удаления (нейтрализации) растворенного кислорода в минерализованных и пресных водах – приемные линии КНС, водоводы пресной и минерализованной воды, выкидные линии водозабора, с целью предотвращения коррозии нефтепромыслового оборудования, ввиду кислородного присутствия.

Основные преимущества поглотителя кислорода продукции Baker Hughes:

- Надежно предотвращают коррозию металлических конструкций в водных средах, содержащих растворенный кислород;
- Обладают высокой скоростью реагирования с растворенным в воде кислородом;
- Стабильны при хранении;
- Обладают отличными эксплуатационными характеристиками и низкой рабочей дозировкой.

Поддержка и сервис

Инженеры ТОО «ТОПАН» совместно с Baker Hughes окажут сервисную поддержку для внедрения, мониторинга и оптимизации применения поглотителей кислорода.

OXYGEN ABSORBER

The oxygen absorber is used to remove (neutralize) the dissolved oxygen in saline and fresh water - receiving lines CND, waterways fresh and mineralized water flow lines intake, to prevent corrosion of oilfield equipment, due to the presence of oxygen.

The main advantages of the oxygen scavenger products of Baker Hughes are:

- Securely prevent corrosion of metal structures in aqueous media containing dissolved oxygen;
- Has a high speed response with the dissolved oxygen in the water;
- Storage stability;
- possess excellent performance and low operating dosage.

Support and Services

Engineers of «ТОПАН» LLP together with Baker Hughes will provide service and support for the implementation, monitoring and optimization of the use of oxygen scavengers .



БАКТЕРИЦИДЫ

Бактерициды, продукции Baker Hughes безопасно и эффективно борются с ростом сульфатвосстанавливающих бактерий, вызывающих микробиологическую коррозию нефтепромыслового оборудования, таким образом, снижают операционные риски. А также предотвращают бактериального разложения органических компонентов буровых растворов и для бактериальной обработки жидкостей глушения.

Предоставляемые нами методы для борьбы с бактериями обеспечит Вам:

- безостановочное производство;
- предотвращение засорение инжектора;
- снижение рисков на окружающую среду и на здоровья персонала;
- снижение операционных рисков.

Упаковка

Данные продукты поставляется в бочках емкостью 200 литров.

Поддержка и сервис

Инженеры ТОО «Топан» совместно с Baker Hughes предоставляют и рекомендуют различные виды бактерицидных обработок для защиты нефтепромыслового оборудования. А также окажут сервисную поддержку для внедрения, мониторинга и оптимизации применения бактерицидов.

BACTERICIDES

Bactericides, Baker Hughes products safely and effectively fight the growth of sulfate-reducing bacteria, causing microbial corrosion of oilfield equipment, thus reducing operational risks. And also prevent bacterial decomposition of organic components of drilling fluids and treatment for bacterial killing fluids.

Methods provided by us to fight bacteria provide you with following:

- Non-stop production;
- Preventing the clogging of the injector ;
- Reducing risks to the environment and health personnel;
- Reducing operational risks.

Packing

These products are available in 200 liter barrels.

Support and Services

Engineers of «TOPAN» LLP together with Baker Hughes provide and recommend different types of bactericidal treatments for protection of oilfield equipment . And also will service support for the implementation, monitoring and optimization of application of bactericides.

